

ICS 77. 140. 65

H49

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 4165—2007

防振锤用钢绞线

Steel wire strands for vibration damper

2007-05-29 发布

2007-11-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国钢铁工业协会提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：杭州新旺金属制品有限公司、冶金工业信息标准研究院。

本标准主要起草人：徐洪林、洪松华、林晓晟、王玲君、戴石锋。

本标准为首次发布。

防振锤用钢绞线

1 范围

本标准规定了防振锤用钢绞线(以下简称钢绞线)的分类、尺寸、外形、重量、订货内容、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于制造输电线路中防振锤用的钢绞线。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)
- GB/T 239 金属线材扭转试验方法(GB/T 239—1999,eqv ISO 7800:1984,ISO 9649:1990)
- GB/T 470 锌锭(GB/T 470—1997,eqv ISO 752:1981)
- GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 2336 防振锤技术条件
- GB/T 2973 镀锌钢丝锌层重量试验方法(GB/T 2973—2004,ISO 1460:1992,MOD)
- GB/T 2976 金属材料 线材 缠绕试验方法(GB/T 2976—2004,ISO 7802:1983,IDT)
- GB/T 4354 优质碳素钢热轧盘条
- GB/T 12689.1 锌及锌合金化学分析方法 铝量的测定铬天青 S-聚乙二醇辛基苯基醚-溴化十六烷基吡啶分光光度法、CAS 分光光度法和 EDTA 滴定法
- YB/T 170.2 制丝用非合金钢盘条 第 2 部分 一般用途盘条

3 分类

3.1 钢绞线按钢丝抗拉强度分为:普通强度(P)、高强度(G)和特高强度(T)三个级别,也可根据用户要求设计。

3.2 钢绞线内钢丝按镀层类别分为:锌镀层和锌-5%铝-混合稀土合金镀层,镀层类别应在合同中注明,未注明时为锌镀层。经供需双方协商可采用其他类别的镀层。

3.3 钢绞线内钢丝镀层重量分为:锌镀层为 A、B、C 三个级别,锌-5%铝-混合稀土合金镀层为 A、B、C 三个级别,镀层级别应在合同中注明,未注明时由供方确定。

4 尺寸、外形、重量

4.1 钢绞线断面结构,推荐采用 1×19 结构,如图 1 所示。根据需方要求也可采用其他结构。

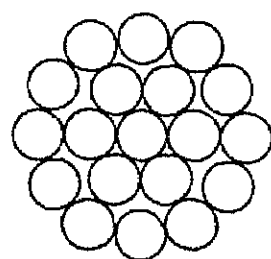


图 1